



Value from Energy



ETECO nasce a marzo 2016 come **impresa innovativa** focalizzata **nell'efficienza energetica** delle reti elettriche.

L'efficienza energetica è intesa come **leva strategica per la crescita** delle imprese senza perdere di vista la **sostenibilità ambientale**



Con l'impresa per uno sviluppo sostenibile



RIDURRE I CONSUMI AUMENTARE LA COMPETITIVITÀ



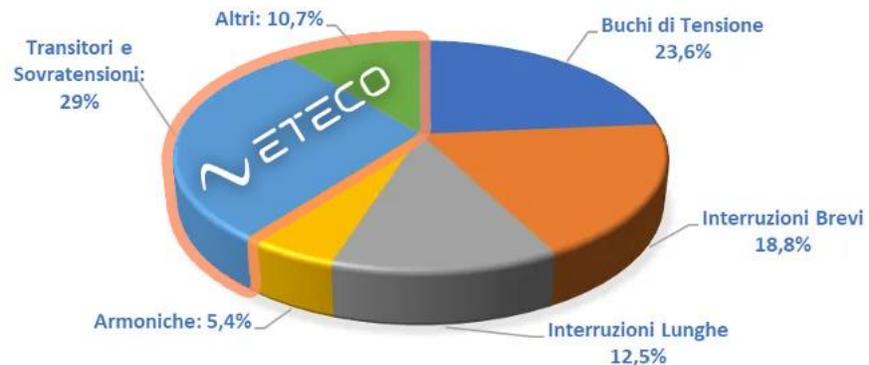
Un'alimentazione elettrica **carica di disturbi** genera un **malfunzionamento** dei macchinari e **maggiori perdite di energia, aumentando i costi** operativi e **riducendo la competitività** delle imprese.

Energie rinnovabili, e-mobility, smart grid, inverter, smart meter, sostengono l'ambiente ma causano una crescita dei **disturbi ad alta frequenza** nelle reti e, di conseguenza, **maggiori perdite di energia** elettrica (cattiva power quality).

Non tutti sanno che l'incidenza di una cattiva **power quality** può arrivare fino al **4% del fatturato annuo**, per un ammontare stimato di circa **150 miliardi** su scala europea.*

Focalizzandosi sui disturbi ad alta frequenza (Transitori e Sovratensioni, Altri), ETECO punta a **ridurre le perdite di energia elettrica** nell'impianto per aumentare l'efficienza energetica.

CAMPO DI APPLICABILITÀ DI ETECO



*European power quality survey report
by LEONARDO ENERGY



Aumentare l'efficienza energetica diventa
vitale per supportare la competitività.

LA NOSTRA SOLUZIONE - **ETECO F3**

Con **ETECO F3** filtriamo l'energia per *ridurre le perdite* causate dai disturbi ad alta frequenza.



Garanzia,
con **zero costi di**
manutenzione, pari a

10 ANNI



Risparmio
garantito sulla
bolletta

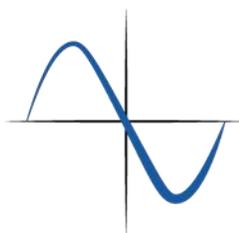
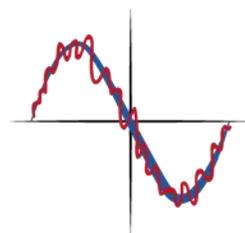
dal **5%** al **15%**

ETECO F3

ETECO F3 è una **soluzione hardware**, con equipaggiamento **IoT**, per **filtrare l'energia** e **garantire efficienza energetica**, **monitorando il risparmio** nel tempo. Installato in **parallelo** assorbe i disturbi ad alta frequenza **senza scaricarli** a terra.

ENERGIA NON FILTRATA

ENERGIA FILTRATA



BASSA POWER QUALITY

BASSA EFFICIENZA

ALTA POWER QUALITY

ALTA EFFICIENZA



Brevetto
Internazionale

**La nostra proposta
è nel risultato**



TECNOLOGIA Plug&Play

- ✓ Nessuna modifica impiantistica
- ✓ Fermo impianto contenuto di circa 30 min per modulo



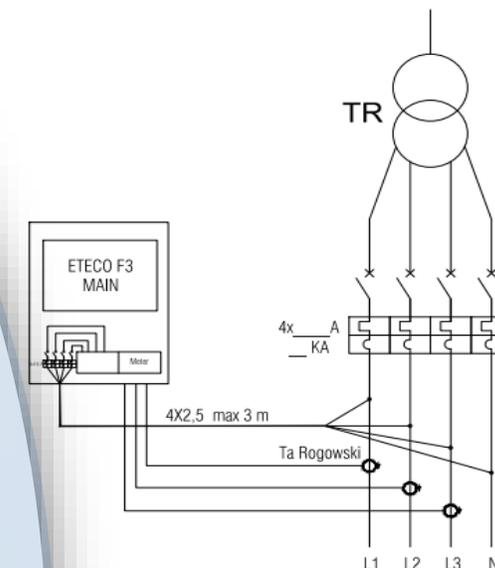
UNICITA'

- ✓ Connesso in parallelo
- ✓ Filtraggio dei disturbi ad alta frequenza
- ✓ Non scarica a terra assorbendo internamente i disturbi



SAFETY

- ✓ Riduzione dei campi elettromagnetici a tutela della salute e sicurezza
- ✓ Nessun rischio di interruzione per l'impianto



Schema di installazione unifilare





MODULARE

Sistema modulare connesso in parallelo alla rete elettrica in prossimità dei quadri elettrici principali



BREVETTATO

Know-how proprietario
Soluzione brevettata sia a livello nazionale che internazionale



MADE IN ITALY

Progettato e
fabbricato
interamente
in Italia



IoT

Meter ad alta precisione per il monitoraggio dei consumi e il controllo remoto



MARCHIO CE

Conformità ai requisiti CE di sicurezza, salute e tutela dell'ambiente



DESIGN

Progettazione dello schema di connessione in base alle caratteristiche dell'impianto



Dimensioni ridotte
(23 x 32 x 13 cm)

IL METODO ETECO



1. DIAGNOSI

Effettuiamo una diagnosi dell'impianto per definire il dimensionamento della soluzione



2. ELABORAZIONE DATI

(Energy Baseline IPMVP)

Definiamo un **modello dei consumi** prima dell'installazione, sulla base di dati misurati.



3. TRY&GO

La **certezza sui risultati** ottenibili ci consente di proporre ai nostri clienti una **PROVA** finalizzata a verificare il risparmio.

VENDIAMO RISPARMIO





SOCIAL IMPACT INVESTMENT



+100 moduli installati

+5mln kWh risparmiati/anno

+2 mln kg di CO2 non emessi



ETECO supporta la trasformazione digitale delle aziende permettendo l'accesso a **incentivi e agevolazioni fiscali**



Value from Energy

www.eteco.it | eteco@eteco.it

